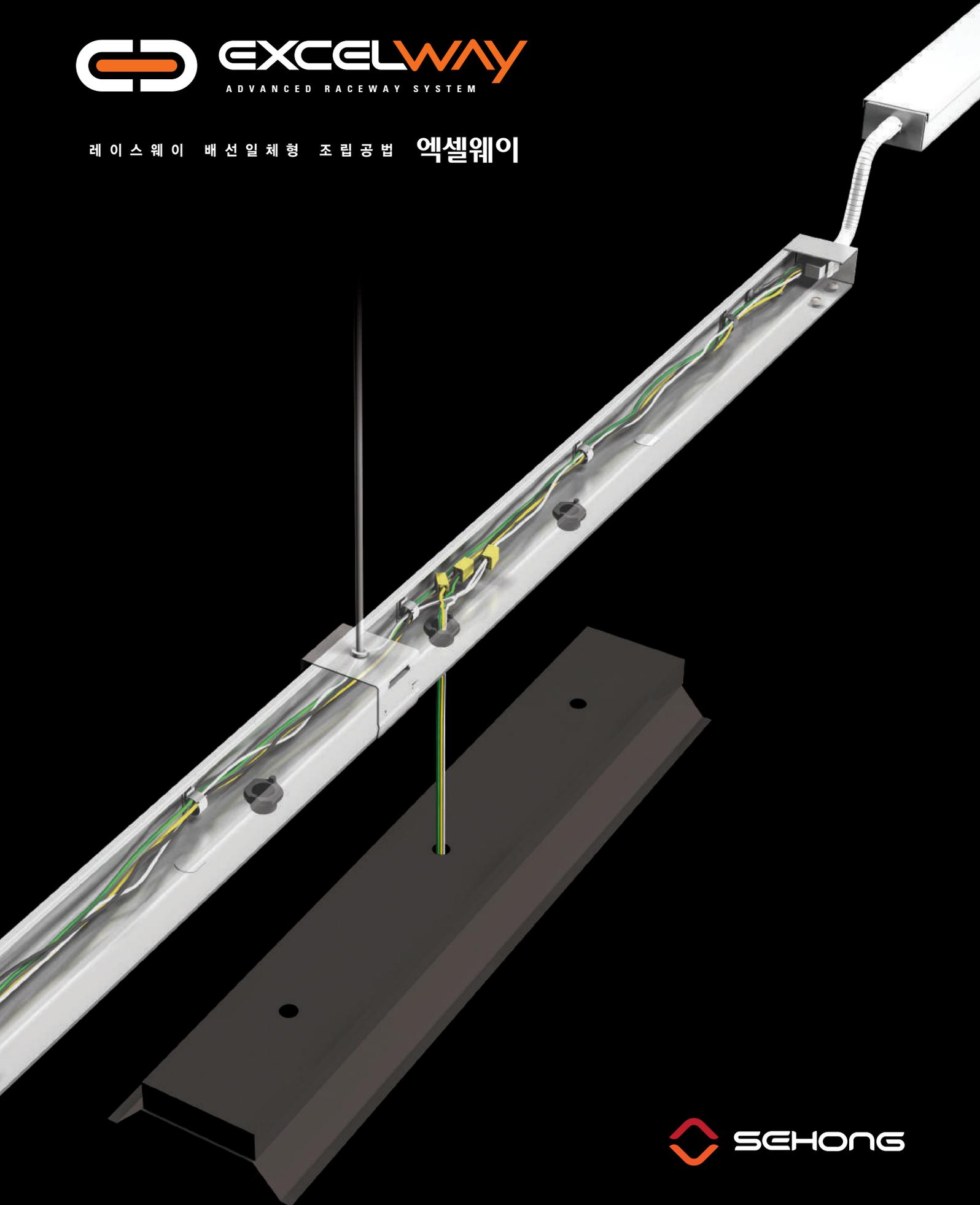
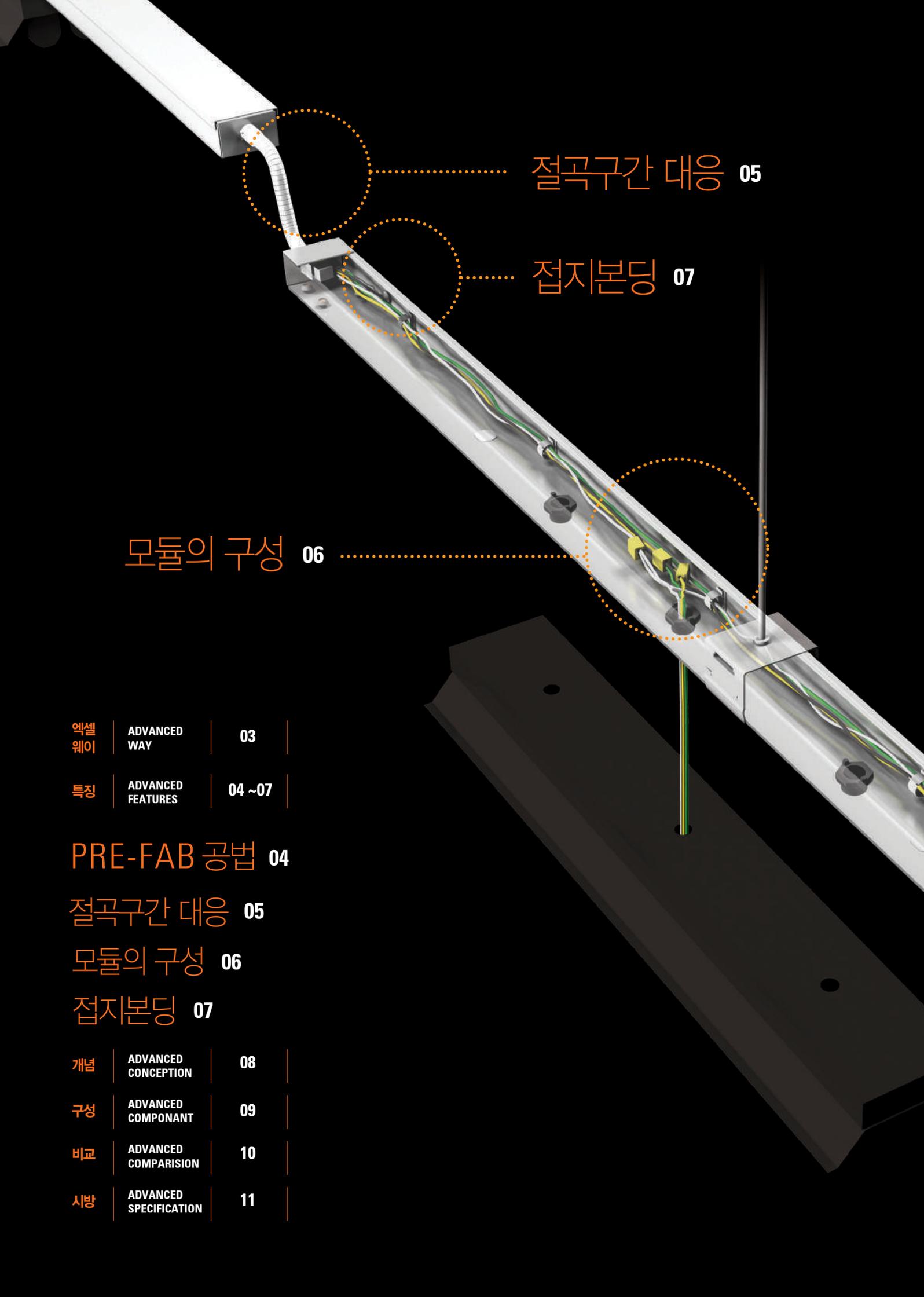




EXCELWAY
ADVANCED RACEWAY SYSTEM

레이스웨이 배선일체형 조립공법 엑셀웨이





절곡구간 대응 05

접지본딩 07

모듈의 구성 06

엑셀 웨이 | ADVANCED WAY | 03

특징 | ADVANCED FEATURES | 04 ~07

PRE-FAB 공법 04

절곡구간 대응 05

모듈의 구성 06

접지본딩 07

개념 | ADVANCED CONCEPTION | 08

구성 | ADVANCED COMPONANT | 09

비교 | ADVANCED COMPARISION | 10

시방 | ADVANCED SPECIFICATION | 11



EXCELWAY
ADVANCED RACEWAY SYSTEM



엑셀웨이

ADVANCED WAY - EXCELWAY



레이스 웨이, 배선, 접속구가 일체형으로 시공되도록
제조공장에서 전기설비 기술기준 및 품질 규격에 적합하도록 **미리 조립, 결선된
Assembly Type의 배선기구**로 현장에서 간단히 조립과 체결만으로
배관 배선공사를 완성하는 **신공법**입니다.

※ 기존 KS 규격의 레이스웨이로 제작되는 엑셀웨이는 등기구를 포함하지 않으며
시중에서 유통되는 모든 등기구 규격에 맞춤으로 제작합니다.

PRE-FAB 공법 04





특징

ADVANCED FEATURES

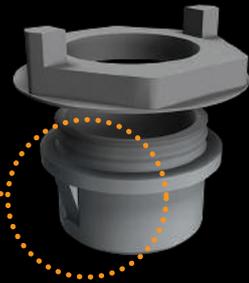
01 PRE-FAB 공법

PRE-FAB 방식으로 현장에서는 등기구를 체결만 하면 OK!

→ 공사기간 단축

PRE-FAB SYSTEM

공장에서 레이스웨이 배선일체형 모듈을 제작한 후 현장에서 모듈들의 간단한 조립만으로 시공 끝.



랙셀웨이

등기구

지지후크에 등기구만 부착하면 설치 끝!



02 절곡구간 대응

절곡구간용 플렉시블 모듈 적용 등 시설현장의 복잡한 상황에도 최소 작업으로 시공 가능

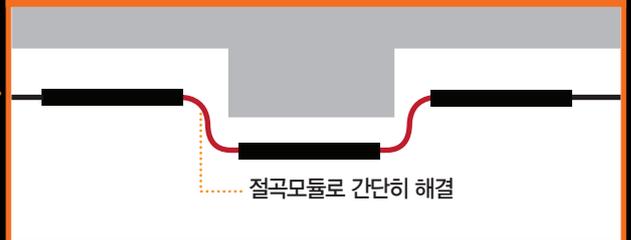
→ 현장작업 간소

레이스웨이 가변모듈 구성과 절곡 플렉시블 모듈 구성 중 선택이 가능

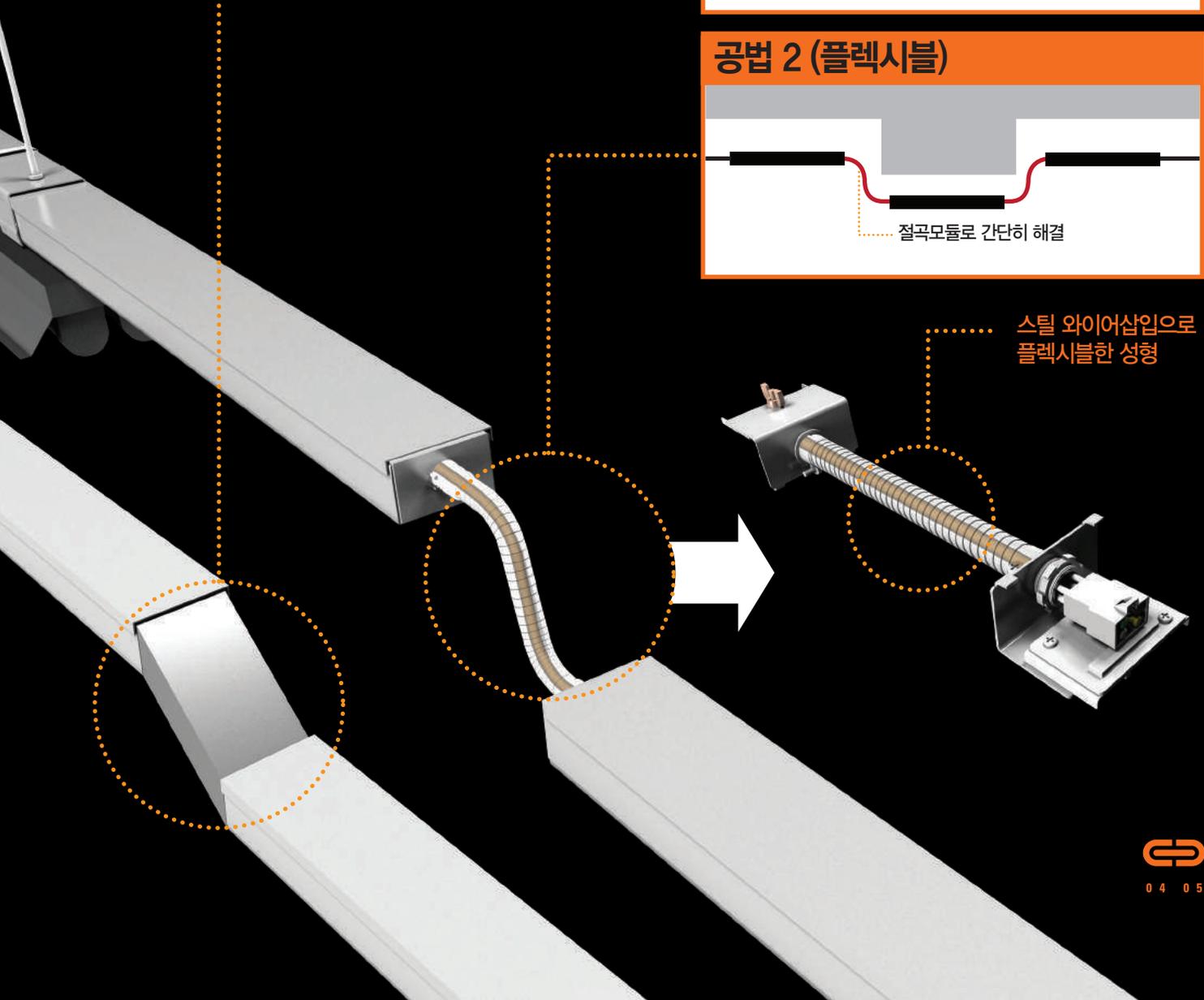
공법 1 (레이스웨이)



공법 2 (플렉시블)



스틸 와이어샴입으로 플렉시블한 성형



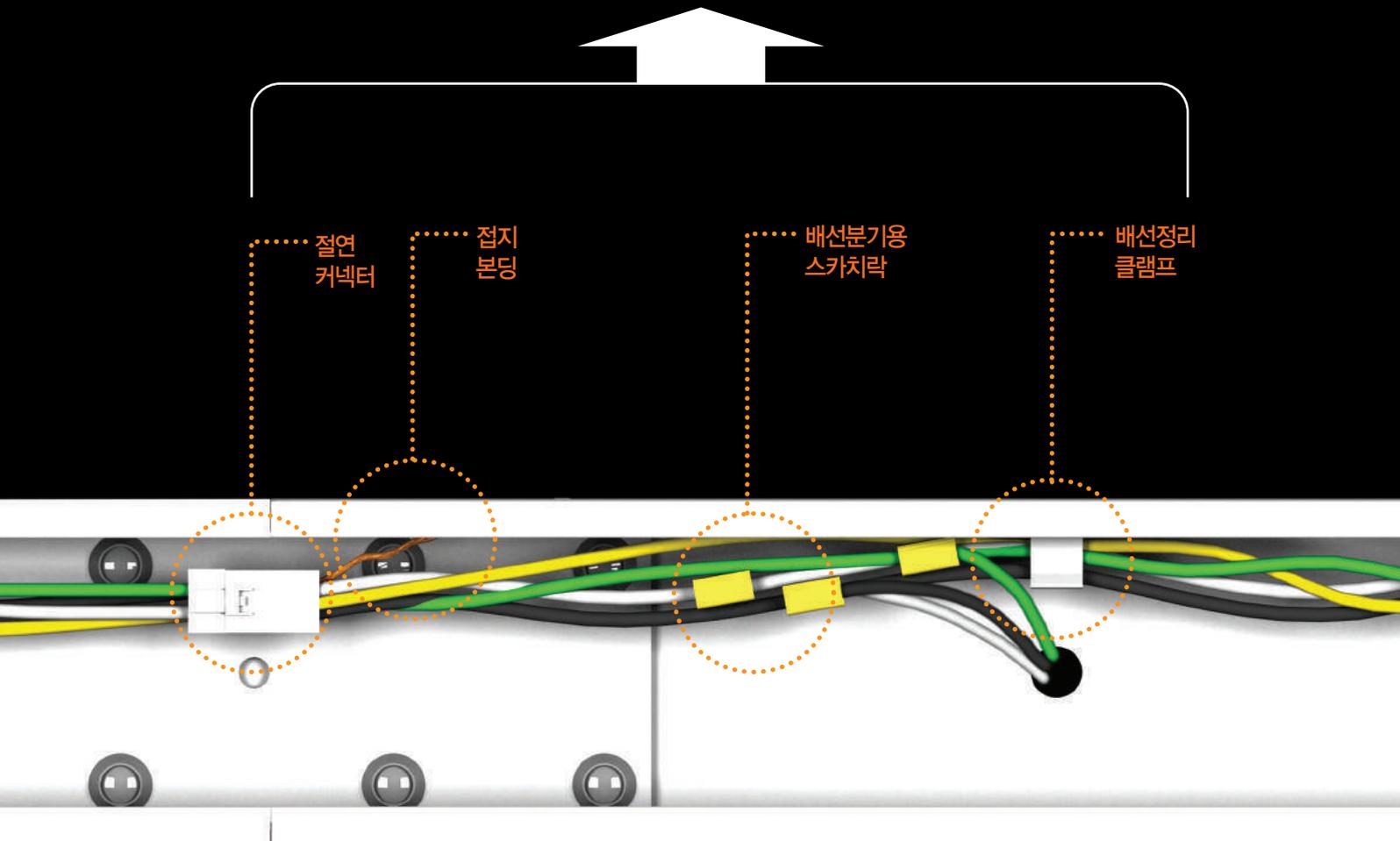


03 모듈구조의 구성

배선분기용 스카치락, 지지용 클램프, 절연커넥터, 등기구 지지후크등의 모듈구성으로 현장시공 오류 근절.

→ 시공품질 균일

PRE-FAB MODULE



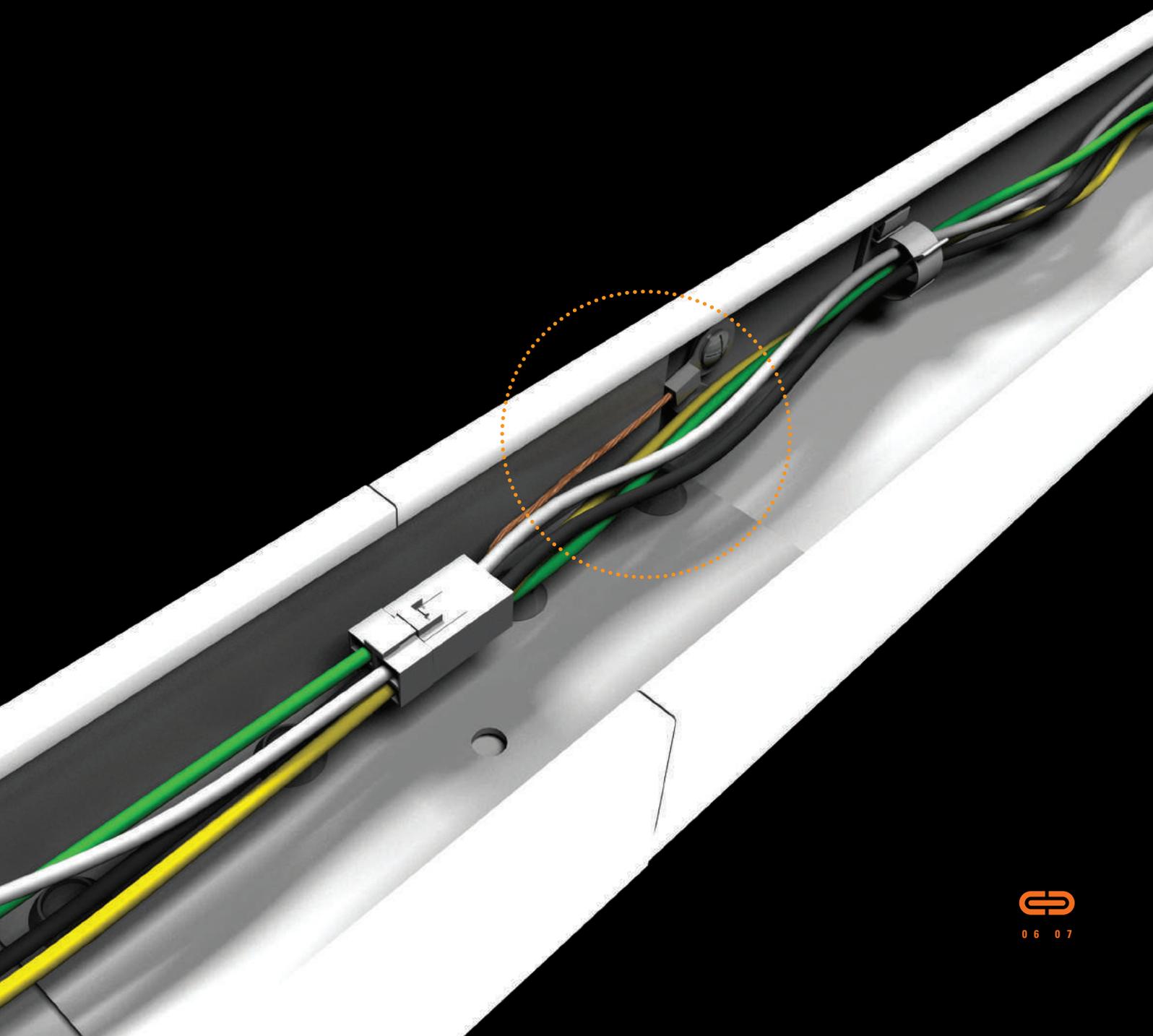


04

접지본딩

접지본딩으로 전기적 안전성 확보.
현장내 고소작업 및 가공작업 최소화로 안전관리 용이

→ 안전한 시공





개념

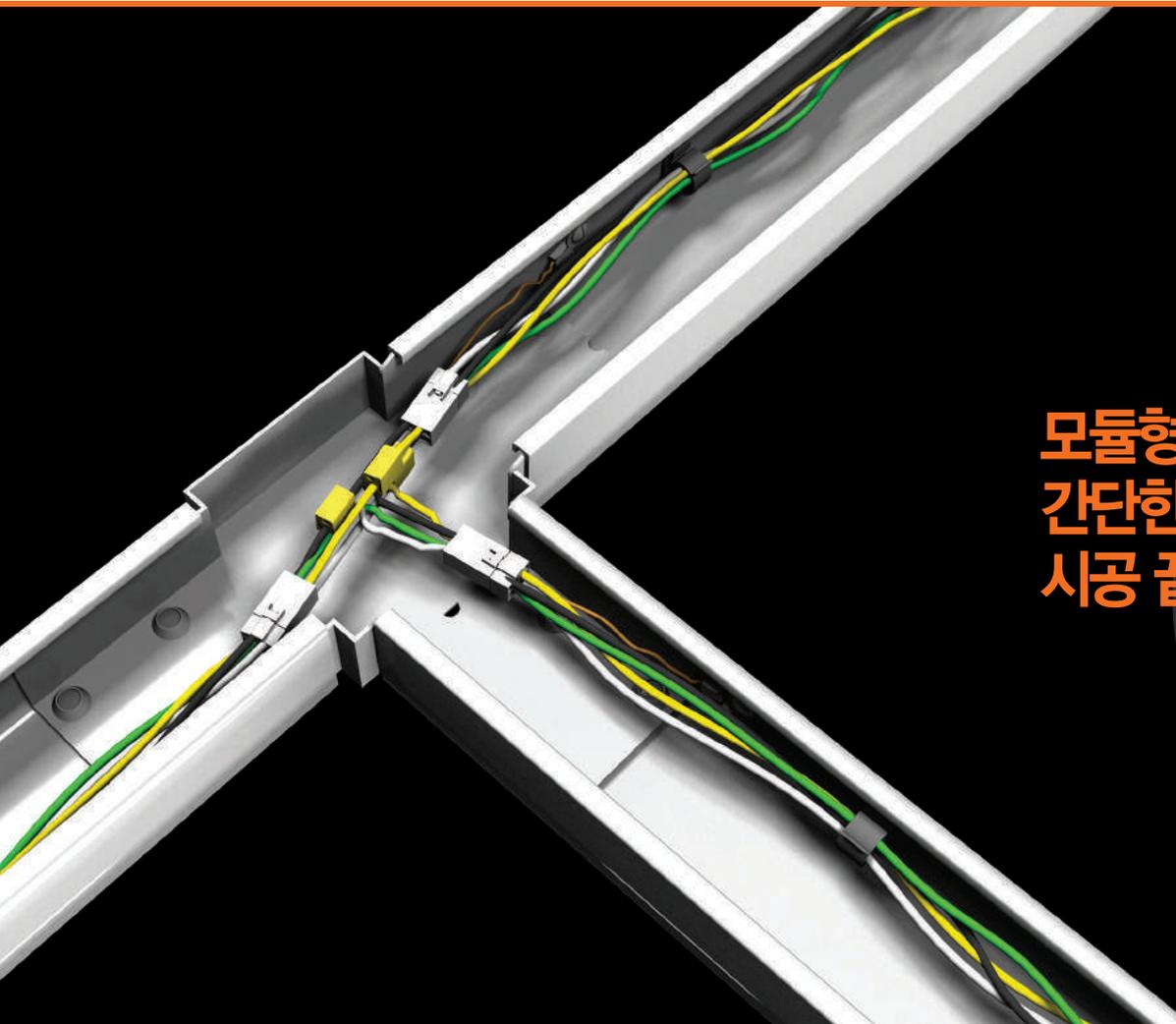
ADVANCED CONCEPTION

레이스웨이



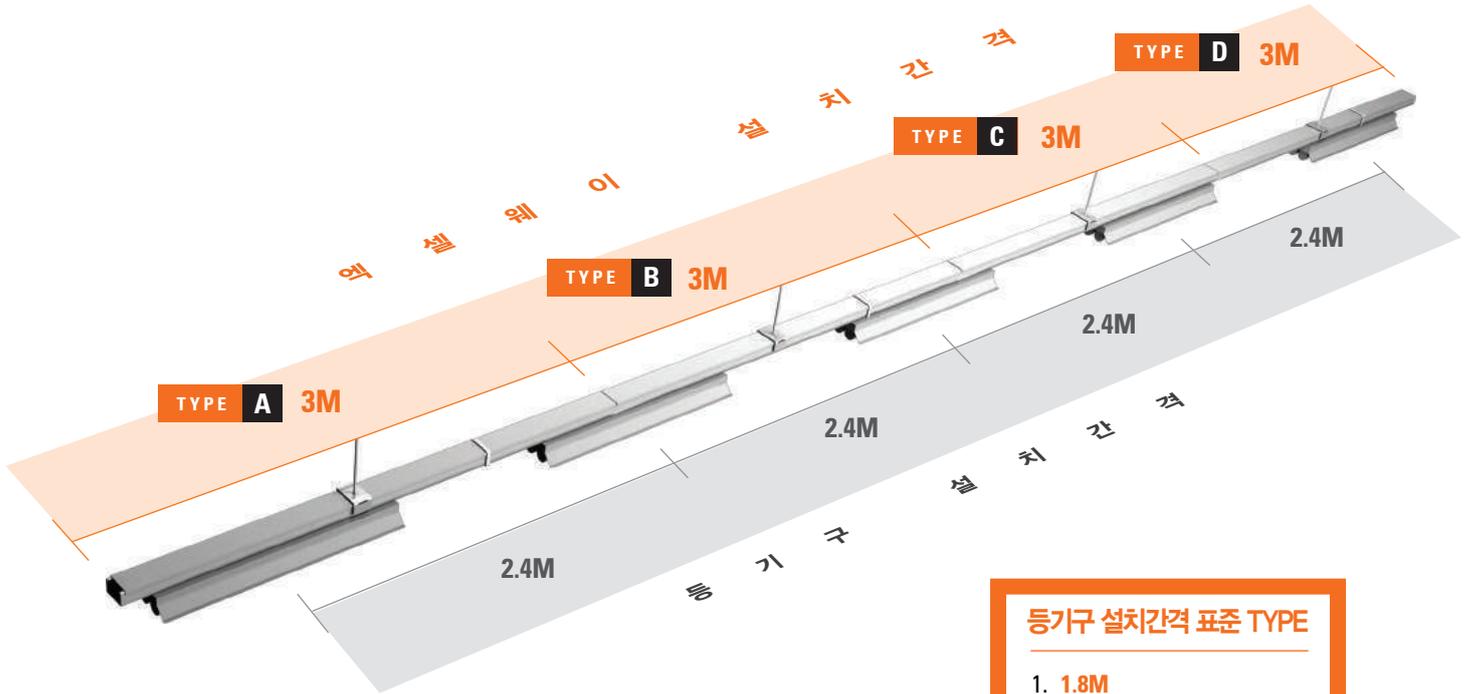
3개 공정이 단축됨

익셀웨이



모듈형 구조로
간단한 조립만으로
시공 끝!

엑셀웨이 설치간격 및 구성



| 등기구 설치간격 표준 TYPE | |
|------------------|------|
| 1. | 1.8M |
| 2. | 2.4M |
| 3. | 3.0M |

설치 규격화로
어떠한 장소에도
최적화된 시공!



레이스웨이 공사와 엑셀웨이 공사의 비교

| No | 구분 | excelway공사 | Raceway공사 |
|----|------|---|---|
| 1 | 품질 | <ul style="list-style-type: none"> 안정되고, 균일한 표준 품질시공 excelway 전구간 본딩 접지 | <ul style="list-style-type: none"> 작업조건에 따른 다양한 시공품질. 특정구간에 한하여 Raceway 접지. |
| 2 | 안전 | <ul style="list-style-type: none"> 단순현장설치작업으로, 고소 작업 최소화. (산업재해 최소화) | <ul style="list-style-type: none"> 중복적인 고소 작업으로, 추락, 낙하 위험 상존 |
| 3 | 환경 | <ul style="list-style-type: none"> 표준화 및 모듈화로 현장가공 없음. (폐자재 없음) | <ul style="list-style-type: none"> 현장가공에 따른 폐자재 발생. (현장 절단, 절곡, 용접, 도장작업 발생) |
| 4 | 시공 | <ul style="list-style-type: none"> Pre-fab공법으로, 간편한 시공. (공정 간소화) | <ul style="list-style-type: none"> Raceway, 배선, 조명기구, Joint Box 등의 복잡한 현장시공. |
| 5 | 사후관리 | <ul style="list-style-type: none"> 이설 및 증설 편리 100% 재사용.(레이아웃변경 등) | <ul style="list-style-type: none"> 이설 및 증설 시, 추가 작업 증가 |



엑셀웨이 상세시방 내역

| 구분 | 규격 | 사양 | 비고 | |
|-----------|---|---|--------------------|------------------------|
| 배관 배선부 | 레이스웨이 : 40mm X 40mm X 1.6t 70mm X 40mm X 1.6t 110mm X 50mm X 1.6t | KS인증제품 | KS C 8465 | |
| | 1종 금속가요전선관 (22C) | | KS C 8422 | |
| | 저독성 난연 가교 폴리올레핀 절연전선 (HF-IX 4mm ² , 2.5mm ²) | | KS C / IEC 60227-3 | |
| 접속부 | 터미널 단자 |  | 황동 + 주석도금 | UL인증 AC/DC 380V 25A |
| | 절연 하우징 |  | 난연제품 | UL인증 |
| | 스카치락 (전선접속재) |  | | UL/CAS인증 (미국/캐나다) |

CELWAY
D R A C E W A Y S Y S T E M



레이스웨이 공법의 혁신 - 엑셀웨이

ENJOY THE EXCELWAY



주식회사 세홍

TEL 1670-1610

FAX 031-522-0581

www.sehong.net